7.0. Technische Hinweise Flächenheizung

7.8.1. Druckprüfprotokoll für Fußbodenheizungskreise, Prüfung mit Wasser

Bauvorhaben: _____

Bauabschnitt: _____

Auftraggeber/Vertreter: _____

Aufragnehmer/Vertreter: _____

Mit dem MULTITUBO systems Alu-Verbundrohr eingesetzte Verbinder:

☐ Metall-Pressfittinge ☐ PPSU-Pressfittinge ☐ Metall-Steckfittinge ☐ PPSU-Steckfittinge
☐ Schweißfittinge ☐ Schraubfittinge

☐ **Alle Verbindungen durch Sichtprüfung auf fachgerechte Ausführung geprüft**.
☐ Für den Prüfdruck nicht geeignete Behälter, Geräte und Armaturen wurden von der zu prüfenden Anlage/ Teilstrecke getrennt.
☐ Das Leitungssystem wurde mit filtriertem Wasser fachgerecht gespült, vollständig befüllt und entlüftet.
☐ Der Temperaturausgleich zwischen Prüfmedium und Umgebungstemperatur wurde beachtet (Differenz > 10 K => 30 min warten, danach Prüfdruck überprüfen), danach begann die Prüfzeit.
☐ Es wurde ein Manometer mit einer Ablesegenauigkeit von 100 hPa (0,1 bar) verwendet.

Prüfung (Prüfzeit 24 Stunden)

zulässiger max. Betriebsdruck: _____ **bar** Anlagenhöhe _____ m
(bezogen auf den tiefsten Punkt der Anlage)

Auslegungsparameter Vorlauftemperatur _____ °C
Rücklauftemperatur _____ °C

Beheizte Fläche _____ m^2

Beginn: _____ , _____ Uhr **Prüfdruck:** _____ **bar**
Datum Uhrzeit (min. 4 bar, max. 6 bar)

Ende: _____ , _____ Uhr Druckabfall während der Prüfung: _____ bar
Datum Uhrzeit (max. 0,2 bar)

Beglaubigung

An der oben genannten Anlage konnten nach Prüfungsende keine Undichtheiten oder bleibende Formänderungen an Bauteilen festgestellt werden.

Ort, Datum Unterschrift, Stempel, Auftragnehmer

Ort, Datum Unterschrift, Stempel, Auftraggeber