

## 5.0. Technische Hinweise Sanitär

### 5.4.2. Druckprüfungsprotokoll für Trinkwasserleitungen, Prüfung mit Druckluft oder inerten Gasen

Druckprüfung gem. DIN EN 806 und dem entsprechenden Merkblatt des ZVSHK.

**Bauvorhaben:** \_\_\_\_\_

**Bauabschnitt:** \_\_\_\_\_

**Auftraggeber/Vertreter:** \_\_\_\_\_

**Auftragnehmer/Vertreter:** \_\_\_\_\_

Mit dem MULTITUBO systems Alu-Verbundrohr eingesetzte Verbinder:

- Metall-Pressfittinge     PPSU-Pressfittinge     Metall-Steckfittinge     PPSU-Steckfittinge  
 Schweißfittinge     Schraubfittinge

- Alle Leitungen wurden mit metallischen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen verschlossen, **alle Verbindungen durch Sichtprüfung auf fachgerechte Ausführung geprüft.**  
 Für den Prüfdruck nicht geeignete Behälter, Geräte und Armaturen wurden von der zu prüfenden Anlage/ Teilstrecke getrennt.  
 Das Leitungssystem wurde mit filtriertem Trinkwasser fachgerecht gespült, vollständig befüllt und entlüftet.  
 Der Temperaturengleich zwischen Prüfmedium und Umgebungstemperatur wurde für jede Prüfung beachtet (Differenz > 10 K => 30 min warten, danach Prüfdruck überprüfen), danach begann die Prüfzeit.  
 Es wurde ein Manometer mit einer Ablesegenauigkeit von 100hPa (0,1 bar) verwendet.

Anlagendruck: \_\_\_\_\_ bar

Umgebungstemperatur: \_\_\_\_\_ °C    Temperatur Prüfmedium: \_\_\_\_\_ °C

Prüfmedium:     ölfreie Druckluft     Stickstoff     Kohlendioxid     \_\_\_\_\_

Die Trinkwasseranlage wurde     als Gesamtanlage     in \_\_\_\_\_ Teilabschnitten geprüft.

#### Dichtheitsprüfung

Prüfdruck 150 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leistungsvolumen mindestens 120 Minuten, je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 20 Minuten zu erhöhen

Leitungsvolumen: \_\_\_\_\_ Liter    Prüfzeit: \_\_\_\_\_ Minuten

- Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

#### Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck

Prüfdruck: MULTITUBO-Rohr ≤ 63 x 6 mm max. 3 bar, MULTITUBO-Rohr > 63 x 6 mm max. 1 bar,

Prüfzeit 10 Minuten

- Alle Verbindungen durch Sichtprüfung auf ordnungsgemäß dichte Ausführung geprüft.  
 Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.  
 Das Rohrleitungssystem ist dicht.

Ort, Datum

Unterschrift, Stempel, Auftragnehmer

Ort, Datum

Unterschrift, Stempel, Auftraggeber